

Deutsche
Demokratische
Republik

Gießzettel für runde Schriften

TGL

2967

Gruppe 15 699

Таблица комплектовки для круглых шрифтов

Fount list for round type

Bauinformation
Zentrale Fachbibliothek
Bauwesen

Deskriptoren: Gießzettel, Komplettsatz

Verbindlich ab 1. 5. 1977

Dieser Standard gilt für alle runden Schriften, die als Renaissance-, Barock- und klassizistische Antiqua, serifenbetonte oder serifenlose Linear-Antiqua, Versal- und Schreibschriften oder deren Abarten bezeichnet werden. Die Verhältnistabelle für runde Schriften nach Masse gilt nur für Werkschriften in den Graden 5 p bis 12 p für Sortierungen von etwa 12,5 kg je Schriftgrad.

Vorbemerkung

Es sind zu unterscheiden:

- Gießzettel für Lieferung nach Minima;
- Gießzettel für Lieferung nach Versalsätzen;
- Verhältnistabelle für Lieferung nach Masse.

Die Gießzettel für runde Schriften nach Minima und nach Versalsätzen legen die Anzahl der von der Schriftgießerei zu liefernden Groß- und/oder Kleinbuchstaben (einschließlich Akzentbuchstaben und Ligaturen), Ziffern und Interpunktionen verbindlich fest.

Die Verhältnistabelle für runde Schriften nach Masse bestimmt nur das Verhältnis der Drucktypen zueinander, nach dem die Schriftgießerei die Teilung der Schrift, entsprechend der Gesamtanzahl der Drucktypen je bestellter Masse vorzunehmen hat.

1. Typographische Maße

nach TGL 7073

2. Gießzettel für runde Schriften bei Lieferung nach Minima

Sind keine Ligaturen vorhanden, so sind die entsprechenden Buchstaben, z. B. c, h, k, f, i usw. um die gleiche Anzahl zu erhöhen, in der sie als Ligatur im Gießzettel angegeben sind.

Werden keine deutschen An- und Abführungen gegossen, so ist das Komma um die entsprechende Anzahl mehr zu liefern, z. B. für 10 Anführungen („) und 10 Abführungen (") sind 40 Kommas zu liefern.

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Verantwortlich/bestätigt: 15. 11. 1976, Zentrag, Berlin

Gießzettel für runde Schriften bei Lieferung nach Minima

Druck- type	Anzahl für KegeI					Druck- type	Anzahl für KegeI					Druck- type	Anzahl für KegeI				
	5 bis 12 p	14 bis 16 p	20 bis 28 p	36 p	von 48 p auf- wärts		5 bis 12 p	14 bis 16 p	20 bis 28 p	36 p	von 48 p auf- wärts		5 bis 12 p	14 bis 16 p	20 bis 28 p	36 p	von 48 p auf- wärts
α	100	60	36	24	16	x	12	8	6	4	2	0	56	18	12	8	4
á	6	4	2	2	2	y	12	8	6	4	2	A	40	36	22	12	8
à	6	4	2	2	2	z	30	20	12	8	6	B	36	32	20	12	8
â	4	2	2	2	2	ch	50	30	16	12	8	C	32	28	16	8	6
ä	20	12	8	6	4	ck	10	6	4	4	2	D	50	40	24	14	8
b	40	24	14	10	8	ß	18	10	6	4	2	E	80	70	40	24	16
c	20	12	8	6	4	fi	10	8	4	2	2	F	40	32	20	12	8
ç	4	2	2	2	2	fl	10	8	4	2	2	G	40	32	20	12	8
d	100	60	36	24	16	ft	8	6	4	2	2	H	40	36	22	12	8
e	330	200	120	80	50	ff	14	10	6	4	2	I	60	40	26	16	12
é	6	4	2	2	2	æ	4	2	-	-	-	J	18	12	10	6	4
è	6	4	2	2	2	œ	4	2	-	-	-	K	40	32	20	12	8
ê	4	2	2	2	2	&	6	4	4	2	2	L	40	32	20	12	8
ë	4	2	2	2	2	.	64	40	20	12	8	M	40	32	20	12	8
f	40	24	14	10	8	,	60	40	20	12	8	N	56	44	28	18	12
g	60	36	22	14	10	-	40	20	14	8	6	O	40	32	20	12	8
h	44	28	16	12	8	:	16	10	6	6	4	P	32	26	16	10	6
i	154	90	54	36	24	;	8	6	4	2	2	Q	10	8	6	4	2
í	4	2	2	2	2	!	12	8	4	4	2	R	40	36	22	14	10
ï	4	2	2	2	2	?	12	8	4	4	2	S	50	40	26	16	10
î	4	2	2	2	2	(12	8	6	4	2	T	40	36	22	12	8
ï	4	2	2	2	2)	12	8	6	4	2	U	32	28	16	10	6
j	20	12	8	6	4	[6	4	2	2	2	V	40	32	20	12	8
k	30	20	12	8	6]	6	4	2	2	2	W	32	28	16	10	6
l	70	42	26	16	12	'	10	8	2	2	2	X	20	12	8	6	4
m	50	30	18	12	8	†	4	4	2	-	-	Y	12	8	6	4	2
n	210	136	72	48	32	*	10	6	2	2	2	Z	28	24	16	10	6
o	68	42	24	16	12	\$	6	4	4	2	-	Æ	2	2	-	-	-
ó	4	2	2	2	2	»	16	10	6	4	2	Œ	2	2	-	-	-
ò	4	2	2	2	2	«	16	10	6	4	2	À	16	12	8	4	4
ô	4	2	2	2	2	»	10	6	4	2	2	Œ	16	12	8	4	4
ö	20	12	8	6	4	“	10	6	4	2	2	Ů	20	16	10	6	6
p	28	18	12	8	6	/	8	6	4	-	-	Ç	2	2	2	-	-
q	14	8	6	4	2	-	8	6	-	-	-	É	4	2	2	-	-
r	166	100	60	36	24	.	10	6	4	-	-	È	4	2	2	-	-
s	120	72	44	28	18	1	56	18	12	8	4	Ê	2	2	2	-	-
t	120	72	44	28	18	2	30	14	10	6	4	Ë	2	2	2	-	-
u	78	46	28	18	12	3	30	14	8	4	2	Ë	-	-	-	2	2
ú	4	2	2	2	2	4	30	14	8	4	2	Ë	-	-	-	2	2
ù	4	2	2	2	2	5	50	16	10	6	4	Ë	-	-	-	2	2
û	4	2	2	2	2	6	30	14	8	4	2	Ë	-	-	-	2	2
ü	30	18	12	8	6	7	30	14	8	4	2	Ë	-	-	-	2	2
v	26	16	10	8	4	8	30	14	8	4	2						
w	36	22	14	10	6	9	36	16	10	6	4						

) Über- oder Untersetzer

Bei Schreib- und Kursivschriften ist die Anzahl der angegebenen Versalien (Großbuchstaben) um 50 % zu senken. Bei Lieferung von halben Minima sind von jeder Drucktype mindestens 2 Stück zu liefern.

Für runde Schriften der Kegelgrößen 5 bis 16 p, die in ihrer Schriftbenennung die Bezeichnung „breit“ oder „fett“ haben, sowie für solche, bei denen der Kleinbuchstabe „m“ ein Geviert oder dicker ist, werden nur 2/3 der im Gießzettel angegebenen Drucktypen geliefert.

Werden für runde Schriften der Kegelgrößen 20 bis 28 p Über- und Untersetzer geliefert, so sind die Versalien A, C, K, O und U um die Anzahl der im Gießzettel angegebenen Umlaute und Akzente zu erhöhen.

Werden für runde Schriften der Kegelgrößen von 36 p aufwärts anstelle der Umlaute Ä, Ö und Ü Übersetzer geliefert, so sind die Versalien A, O und U um die Anzahl der im Gießzettel angegebenen Umlaute zu erhöhen.

Mindestlieferungsmenge: 1/2 Minimum

3. Gießzettel für Lieferung nach Versalsätzen

Druck- type	Anzahl für Kegel		Druck- type	Anzahl für Kegel		Druck- type	Anzahl für Kegel		Druck- type	Anzahl für Kegel		Druck- type	Anzahl für Kegel		Druck- type	Anzahl für Kegel	
	bis 16 p	20 bis 28 p		bis 16 p	20 bis 28 p		bis 16 p	20 bis 28 p		bis 16 p	20 bis 28 p		bis 16 p	20 bis 28 p		bis 16 p	20 bis 28 p
A	16	12	M	10	8	Y	4	2	&	4	4	'	2	2	1	6	6
B	14	10	N	28	22	Z	8	6	.	8	6	†	2	2	2	4	4
C	10	8	O	10	8	Æ	2	2	,	8	6	*	2	2	3	4	4
D	18	12	P	8	6	Œ	2	2	-	4	4	§	2	2	4	4	4
E	48	36	Q	4	4	À	4	4	!	4	4	»	4	4	5	6	6
F	10	8	R	22	18	Ö	4	4	?	2	2	«	4	4	6	4	4
G	10	8	S	24	20	Ü	4	4	:	4	4	„	2	2	7	4	4
H	16	12	T	18	14	Ç	2	2	;	2	2	“	2	2	8	4	4
I	20	16	U	14	10	É	2	2	(2	2	—	2	2	9	6	4
J	6	4	V	8	6	Ê	2	2)	2	2	/	2	2	0	6	6
K	12	8	W	8	6	Ë	2	2	[2	2						
L	14	10	X	4	4	Ë	2	2]	2	2						

Werden keine deutschen An- und Abführungen gegossen, so ist das Komma um die entsprechende Anzahl mehr zu liefern, z. B. für 10 Anführungen („) und 10 Abführungen (“) sind 40 Kommas zu liefern.

Mindestlieferungsmenge: ein Versalsatz.

Werden für Kegelgrößen 20 bis 28 p Über- und Untersetzer geliefert, so sind die Versalien A, C, E, O und U um die Anzahl der im Gießzettel angegebenen Umlaute und Akzente zu erhöhen.

Bei Kegelgrößen 36 p und darüber ist die Hälfte der für die Schriftgrade 20 bis 28 p angegebenen Drucktypen zu liefern. An Stelle der Akzentbuchstaben sind nur Über- und Untersetzer zu liefern.

4. Verhältnistabelle für runde Schriften bei Lieferung nach Masse für die Kegelgrößen 5 bis 12 p

Druck- type	An- zahl	Druck- type	An- zahl	Druck- type	An- zahl	Druck- type	An- zahl	Druck- type	An- zahl	Druck- type	An- zahl	Druck- type	An- zahl	Druck- type	An- zahl	Druck- type	An- zahl
a	1000	f	350	ó	6	v	160	&	18	*	20	7	180	K	150	Y	30
á	10	g	600	ò	6	w	300	.	350	'	60	8	180	L	150	Z	110
à	20	h	400	ô	6	x	40	,	500	»	60	9	200	M	150	Ž	40
â	10	i	1530	ö	100	y	40	-	330	«	60	0	200	N	250	Ÿ	30
ä	130	í	6	p	140	z	230	:	80	„	40	A	210	O	110	Ü	50
b	400	î	6	q	60	ch	540	;	40	“	40	B	200	P	80	Æ	6
c	120	ï	6	r	1400	ck	80	!	40	—	40	C	150	Q	30	Œ	6
ç	10	ï	6	s	1100	ß	100	?	40	/	20	D	180	R	180	Ç	6
d	1000	j	80	t	1100	fi	30)	40	1	200	E	280	S	210	É	6
e	4000	k	230	u	770	fl	30	(40	2	180	F	130	T	180	È	6
é	20	l	700	ú	6	ft	30	[20	3	180	G	180	U	120	Ê	6
è	20	m	500	û	6	ff	50]	20	4	180	H	150	V	120	Ë	6
ê	10	n	2400	û	6	æ	10	§	20	5	200	I	220	W	100	.	60
ë	10	o	500	ü	150	œ	10	†	10	6	180	J	60	X	60		

Sind keine Ligaturen vorhanden, so sind die entsprechenden Buchstaben, z. B. b, c, h, k, f, i usw., um die gleiche Anzahl zu erhöhen, in der sie als Ligatur im Gießzettel angegeben sind.

Werden keine deutschen An- und Abführungen gegossen, so ist das Komma um die entsprechende Anzahl mehr zu liefern, z. B. für 10 Anführungen („) und 10 Abführungen (") sind 40 Kommas zu liefern.

Hinweise

Ersatz für TGL 2967–56 Ausg. 0.56
Änderungen gegenüber Ausg. 0.56:
redaktionell überarbeitet

Im vorliegenden Standard wurde auf folgenden Standard
Bezug genommen:

TGL 7073